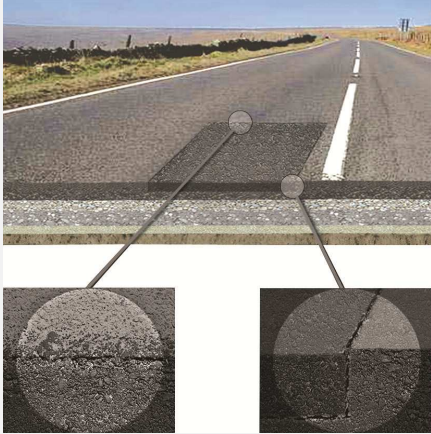
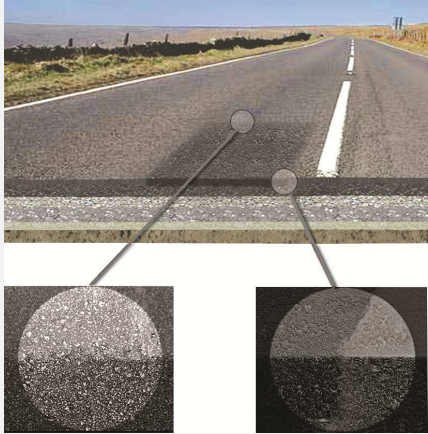


Analiza comparativa tehnologii

Avantajele tehnologiei	METODA CLASICA	METODA ÎNCĂLZIRII CU IR
1. Calitatea reparatiei	- Nu exista o intrepatrundere a asfaltului nou cu cel vechi;  - Legatura este slabă si vulnerabilă la patrunderea apei chiar in cazul unei reparatii care respecta toate cerintele; - Durata de viata a „plombei” este limitată si, în mod normal nu rezista cât covorul asfaltic existent; - Nivelare greu de obtinut.	- Datorită legăturii calde asfaltul nou si cel vechi se întrepătrund;  - Legătură puternică si rezistentă la patrunderea apei; - Durata de viata a „plombei” este mare, în mod normal rezista cât covorul asfaltic existent ; - Posibilitatea unei bune nivelari.
2. Timp de executie	- operatii auxiliare indelungate (transport utilaje: freza, cilindru compactor; descarcarea acestora; transport mixtura asfaltica proaspata; transport mixtura frezata) - se frezeaza suprafete mult mai mari decat suprafata totala a defectelor.	- Max 20 -30 min. pentru repararea unei portiuni defecte cu suprafata acoperita de panoul radiant din dotare.
3. Necesar forta de munca	- 4 - 5 muncitori si 2 soferi	- 2-3 muncitori.
4. Necesar de utilaje	- freza, compactor, repartizator, camioane pentru transport asfalt proaspat si asfalt frezat.	- Utilaj multifunctional dotat cu panou radiant, termocontainer pentru mentinerea temperaturii materialului de adaos sau reciclator cu utilizare de mixtura frezata, placa vibrocompactoare, camion 3,5 tone sau alt vehicul pentru tractare si transport materiale si scule, trailer pentru transport utilaj.
4. Consum de materiale	 - Consum mare de mixtura asfaltica- zona supusă reparațiilor este frezata, materialul îndepărtat este înlocuit cu mixtura	 - Consum redus de mixtura asfaltica – zona supusa reparațiilor este reciclata prin

Tehnologie de Remediere și reciclare a îmbrăcăminților asfaltice
utilizând surse de căldură în infraroșu (IR)

	asfalica proaspata; de obicei se frezeaza suprafete mai mari comparativ cu suprafata defectelor.	reintinerire integral, mixtura asfaltica proaspata fiind doar pentru completare. Materialul de adaos poate fi obtinut si prin reciclarea mixturii frezate.
5. Costuri	- Costuri mari cu materialele si transportul acestora, costuri mari cu manopera si cu utilajele necesare.	- Costurile operatiei de remediere reduse cu cel putin 30% pentru situatia utilizarii ca material de adaos mixtura asfaltica proaspata. Daca se utilizeaza mixtura asfaltica obtinuta prin reciclarea mixturii asfaltice frezate costurile sunt mult mai reduse. - Prin posibilitatea realizarii intretinerii si mentenantei preventive scad spectaculos costurile anuale .
6.Limitari tehnologice	- Nu se admite remedierea in conditii de temperatura scazuta si de umezeala; - Plombarile de urgenta sunt provizorii si foarte costisitoare.	- Se pot executa cu succes remedieri la temperaturi scazute sau in conditii de umezeala.
7.Flexibilitate la anvergura lucrarilor	- Tehnologia corecta implica costuri de pregatire mari, reparatiile locale de mica anvergura nu sunt rentabile; - Lucrarile de intretinere si reparatiile preventive se evita; - Cantitati mari de lucrari de reparatii implica procedura greoaie si indelungata de achizitie publica.	- Tehnologia este rapida cu termen de interventie scurt si poate sa fie rentabila atat pentru lucrari de mare anvergura cat si pentru lucrari de mica anvergura; -Se pot realiza rapid si ieftin lucrari de intretinere si reparatii preventive in asa fel incat drumurile sunt mentinute in stare corespunzatoare pe tot parcursul anului; - Cantitati mici de lucrari cu valori reduse implica o procedura simpla si rapida de achizitie publica prin incredintare directa.
8.Protectia mediului	- Consumul mare de asfalt face ca atat in procesul de fabricatie cat si in procesul de punere in opera aerul ambiant sa fie puternic poluat; - Frezarea sau decopertarea cu pickamer duce la o poluare sonora intense.	- Consumul mic de asfalt reduce semnificativ poluarea aerului; - Lipsa poluare Sonora.
9.Deranjarea traficului	- Timpul indelungat de executie si utilajele de gabarit mare duc la oprirea traficului pe o banda cel putin, cu deranj separator.	- Rapiditatea executiei si gabaritul redus al utilajului duce la un deranj al traficului de scurta durata.